**Заявка на оборудование Лебапского управления по производству сжиженного газа ГК «Туркменгаз»**

**УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я технологические нитки)**

**Опросный лист на фильтр-патрон F-250**

**И.о. главного инженера Р. Абдырахманов**

**2024 год**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Исходные данные фильтр-элемента | | | |
| **Фильтр-патрон для фильтра богатого амина** | | | |
| 1. | Технологическая позиция |  | 1-2-F-250 А/В |
| 2. | Заказываемое количество |  | 246 |
| 3. | Тип (марка) |  | POROUS-MEDIA#  FE37390DOGEH |
| 4. | Рабочая среда |  | Богатый амин 50 % МДЭА (насыщение Н2S – до 10 г/л) Рабочее давление Рр= 6 кгс/см2 Рабочая температура Тр= + 600С |
| 5. | Регион установки аппарата |  | УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я тех. нитки) |
| 6. | Физическое состояние  газ жидкость рабочей среды |  | жидкость |
| 7. | Направление потока |  | Снаружи-внутрь |
| 8. | Расход жидкости через фильтр должен составлять, не менее | н.м3/час | 3,6 |
| 9. | Тонкость очистки | микрон | 5 |
| 10. | Эффективность | % | Не менее 99 |
| 11. | Рекомендуемая замена фильтр-элемента при перепаде давления | КПа | 175 |
| 12. | Размеры:  Длина  Диаметр (наруж) | Дюйм (мм) | 3’ -3” (991)  3 ¾ (95) |
| 13. | Уплотнение |  | EPDM |
| 14. | Эскиз элемента | | |
|  | Дата заполнения: | 31.07.2024 г. | |
|  | Подпись: |  | |
|  | Главный технолог ЛПУ по ПСГ  Султанбеков Д. |  | |
|  | Начальник  УАСО и ПСГ Багаджа Саидов Ф. |  | |
|  | Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа  Айдогдыев А. |  | |

**Заявка на оборудование Лебапского управления по производству сжиженного газа ГК «Туркменгаз»**

**УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я технологические нитки)**

**Опросный лист на фильтр-патрон F-260**

**И.о. главного инженера Р. Абдырахманов**

**2024 год**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Исходные данные фильтр-элемента | | | |
| **Фильтр-патрон для угольного фильтра богатого амина** | | | |
| 1. | Технологическая позиция |  | 1-2-F-260 |
| 2. | Заказываемое количество |  | 211 |
| 3. | Тип (марка) |  | POROUS-MEDIA #  FА6036 ААСЕ |
| 4. | Рабочая среда |  | Богатый амин 50% МДЭА ( насыщение Н2S – до 10 г/л) Рабочее давление Рр= 6 кгс/см2 Рабочая температура Тр= + 600 С |
| 5. | Регион установки аппарата |  | УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я тех. нитки) |
| 6. | Физическое состояние  газ жидкость рабочей среды |  | жидкость |
| 7. | Направление потока |  | Снаружи-внутрь |
| 8. | Расход жидкости через фильтр должен составлять не менее | н.м3/час | 1,5 |
| 9. | Рекомендуемая замена фильтр-элемента при перепаде давления | КПа | 175 |
| 10. | Размеры:  Длина  Диаметр (наруж) | Дюйм (мм) | 3’ -0” (914)  6” (152) |
| 11. | Уплотнение |  | EPDM |
| 12. | Эскиз элемента: | | |
|  | Дата заполнения: | 16.07.2024 г. | |
|  | Подпись: |  | |
|  | Главный технолог  ЛПУ по ПСГ Султанбеков Д. |  | |
|  | Начальник  УАСО и ПСГ Багаджа Саидов Ф. |  | |
|  | Вед. технолог  УАСО и ПСГ Багаджа Айдогдыев А. |  | |

**Заявка на оборудование Лебапского управления по производству сжиженного газа ГК «Туркменгаз»**

**УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я технологические нитки)**

**Опросный лист на Фильтр обратного осмоса (LP -4040)**

**И.о. главного инженера Р. Абдырахманов**

**2024 год**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Исходные данные фильтр-элемента | | | |
| **Фильтр-патрон для Фильтр обратного осмоса (LP -4040)** | | | |
| 1. | Технологическая позиция |  | 1-2- **LP -4040** |
| 2. | Заказываемое количество |  | 28 |
| 3. | Тип (марка) |  | LP -4040 |
| 4. | Рабочая среда |  | Очищенная вода  Рабочее давление  Рр=4.1 Мпа  Рабочая температура  Тр= +10÷+450С |
| 5. | Регион установки аппарата |  | УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я тех. нитки) |
| 6. | Физическое состояние  вода жидкость рабочей среды |  | Вода |
| 7. | Направление потока |  | Мембрана |
| 8. | Расход воды через фильтр должен составлять, не менее | н.м3/сут. | 2,900 |
| 9. | Тонкость очистки | микрон |  |
| 10. | Эффективность | % | Не менее 99,2 |
| 11. | Рекомендуемая замена фильтр-элемента при перепаде давления | КПа | 70 |
| 12. | Размеры:  Длина  Диаметр (наруж)  Диаметр (выходной трубки) | Дюйм (мм) | 1016мм  102мм (4 дюма)  19.1мм |
| 13. | Уплотнение |  | EPDM |
| 14. | Эскиз элемента: | | |
|  | Дата заполнения: | 16.07.2024 г. | |
|  | Подпись: |  | |
|  | Главный технолог ЛПУ по ПСГ  Султанбеков Д. |  | |
|  | Начальник  УАСО и ПСГ Багаджа Саидов Ф. |  | |
|  | Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа  Айдогдыев А. |  | |

**Заявка на оборудование Лебапского управления по производству сжиженного газа ГК «Туркменгаз»**

**УПСГ Наип (2/1, 2/2, 3 технологические нитки)**

**Опросный лист на Фильтр-патрон**

**для фильтра уплотняющего газа, F-250**

**И.о. главного инженера Р. Абдырахманов**

**2024 год**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Исходные данные фильтр-элемента | | | |
| **Фильтр-патрон для фильтра уплотняющего газа** | | | |
| 1. | Технологическая позиция |  | F-250 |
| 2. | Заказываемое количество |  | 4 |
| 3. | Тип (марка) |  | U78B3N |
| 6. | Рабочая среда |  | Насыщенный СН газ (Н2S– до 7 мг/м3, СО2-1,5%об.) Рабочее давление Рр= 32÷34 кгс/см2 Раб.темп Тр=+10÷+121 0С |
| 7. | Регион установки аппарата |  | Линия уплотняющего газа Турбодетандер EX-160 УПСГ Наип (2/1, 2/2, 3 технологические нитки) |
|  | Физическое состояние  рабочей среды |  | газ |
| 8. | Направление потока |  | Снаружи-внутрь |
| 10. | Тонкость очистки | микрон | 5 Микронов Номинально |
| 12. | Рекомендуемая замена фильтр-элемента при перепаде давления | КПа | 70 |
| 13. | Размеры:  Длина  Диаметр (наруж)  Диаметр (выходной трубки) | Дюйм (мм) | 250 мм  66 мм  28 мм |
|  | Эскиз элемента: | | |
|  | Дата заполнения: | 16.07.2024 г. | |
|  | Подпись: |  | |
|  | Главный технолог ЛПУ по ПСГ  Султанбеков Д. |  | |
|  | Начальник УПСГ Наип  Курбаниязов А. |  | |
|  | Вед. технолог УПСГ Наип  Чарыев Д. |  | |

**Заявка на оборудование Лебапского управления по производству сжиженного газа ГК «Туркменгаз»**

**УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я технологические нитки)**

**Опросный лист на Фильтр-патрон**

**для фильтра уплотняющего газа, 1-2-F-595**

**И.о. главного инженера Р. Абдырахманов**

**2024 год**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Исходные данные фильтр-элемента | | | |
| **Фильтр-патрон для фильтра уплотняющего газа** | | | |
| 1. | Технологическая позиция |  | 1-2-F-595 |
| 2. | Заказываемое количество |  | 3 |
| 3. | Тип (марка) |  | Peacock 0114000001 |
| 4. | Модель фильтра |  | 3000L2 |
| 6. | Рабочая среда |  | Природный газ  Рабочее давление  9708 kPa при 121°C |
| 7. | Регион установки аппарата |  | Линия уплотняющего газа Турбодетандер/Компрессор, EX-520/K-540 ( Mafi- Trench) УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я тех. нитки) |
|  | Физическое состояние  рабочей среды |  | газ |
| 8. | Направление потока |  | Снаружи-внутрь |
| 10. | Тонкость очистки | микрон | 5 Микронов Номинально |
| 12. | Рекомендуемая замена фильтр-элемента при перепаде давления | КПа | 70 |
| 13. | Размеры:  Длина  Диаметр (наруж)  Диаметр (выходной трубки) | Дюйм (мм) | 490 мм  65 мм  28 мм |
|  | Эскиз элемента:  Z:\Фото фильтр\20240501_165823.jpg    Z:\Фото фильтр\20240501_174539.jpg | | |
|  | Дата заполнения: | 16.07.2024 г. | |
|  | Подпись: |  | |
|  | Главный технолог ЛПУ по ПСГ  Султанбеков Д. |  | |
|  | Вр. и.о. начальника  УАСО и ПСГ Багаджа Ф.Саидов |  | |
|  | Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа  Айдогдыев А. |  | |

**Заявка на оборудование Лебапского управления по производству сжиженного газа ГК «Туркменгаз»**

**УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я технологические нитки)**

**Опросный лист на Фильтр-патрон**

**для фильтра уплотняющего газа, 1-2-F-485**

**И.о. главного инженера Р. Абдырахманов**

**2024 год**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Исходные данные фильтр-элемента | | | |
| **Фильтр-патрон для фильтра уплотняющего газа** | | | |
| 1. | Технологическая позиция |  | 1-2-F-485 |
| 2. | Заказываемое количество |  | 3 |
| 3. | Тип (марка) |  | Фильтр частиц 1PGR |
| 4. | Изготовитель |  | Nowata |
| 5. | Корпус фильтра |  | MAHLE 1UY2N144F1SNRNR |
| 6. | Рабочая среда |  | Природный газ  Рабочее давление  Рр= 1440 psi  Рабочая температура  Тр= +35+50 0С |
| 7. | Регион установки аппарата |  | Линия уплотняющего газа Компрессор газа регенерации, K-460 (Sundyne LMC-331F) УАСО и ПСГ Багаджа (1-2-я тех. нитки) |
|  | Физическое состояние  рабочей среды |  | газ |
| 8. | Направление потока |  | Снаружи-внутрь |
| 10. | Тонкость очистки | микрон | 1,0 |
| 13. | Размеры:  Длина  Диаметр (наруж)  Диаметр (внутр) | Дюйм (мм) | 240 мм  50 мм  28 мм |
| 14. | Уплотнение |  | BUNA |
|  | Эскиз элемента:  Z:\Фото фильтр\20240501_171039.jpgZ:\Фото фильтр\20240501_171049.jpg | | |
|  | Дата заполнения: | 16.07.2024 г. | |
|  | Подпись: |  | |
|  | Главный технолог ЛПУ по ПСГ  Султанбеков Д. |  | |
|  | Вр. и.о. начальника  УАСО и ПСГ Багаджа Ф.Саидов |  | |
|  | Вед. технолог УАСО и ПСГ Багаджа  Айдогдыев А. |  | |